

Stahlguss für allgemeine Anwendungen

Werkstoff-Nr.	Kurzname	Werkstoffnorm	mechanische Eigenschaften				Wärmebehandlungszustand	Beispiele für Verwendungszweck und Einsatzgebiet	
			Rm [N/mm ²] min.	max.	Rp 0,2 [N/mm ²]	Härte			Dehnung [%]
1.0420	GE200/GS-38	EN 10293:2005	380	530	200		25	Normalglühen od. Austenitisieren	niedrig bis mittel beanspruchte Maschinenbauteile
1.0446	GE240/GS-45	EN 10293:2005	450	600	240		22	Normalglühen od. Austenitisieren	niedrig bis mittel beanspruchte Maschinenbauteile
1.0558	GE300/GS-60	EN 10293:2005	520	730	200-300		15-18	Normalglühen od. Austenitisieren	niedrig bis mittel beanspruchte Maschinenbauteile