

# Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

Der Hersteller

**Feingießerei Spremberg GmbH  
Geschwister-Scholl-Str. 14/15  
03130 Spremberg**

ist für die Fertigungsschritte

## Feingießen und Wärmebehandlung

zur Herstellung von

**Produkten aus Stahlguss im sicherheitsrelevanten Bereich  
nach DB BN 918 046, DIN EN 1559-1 bis -3, UIC 840-2 V,  
DIN EN 10283, DIN EN 10293, u.a. Stirnplatte und Riegelwelle**

qualifiziert.

**Verwendetes Herstellerzeichen**

# FGS

Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 17.04.2012
- Bewertung der Fertigungseinrichtungen und Fertigungsschritte:
  - Feingießerei Spremberg GmbH, D-03130 am 31.07.2013
  - Härtereier VTN Wilthen GmbH, D-02618 Wilthen am 27.02.2014
- Prüfbericht Nr.: 3.1-Konformitätsbescheinigung Nr. PZ-2013-0011385 vom 05.11.2012
- Prüfbericht Nr.: 3.1-Konformitätsbescheinigung Nr. ZP 062945 vom 20.06.2013
- Feststellungsbericht 060/03325/12 vom 31.07.2013

Einschränkungen:

- nur gültig in Zusammenhang mit dem Schreiben TEE5.Sy vom 10.04.2014

Geltungsdauer der Qualifikation: **April 2017**

Deutsche Bahn AG  
Vorstandsressort Technik  
Qualitätssicherung Fahrzeugteile TEE 5

Berlin, 10.04.2014

i.V.

Bismark

i.A.

Staudy